



TEILNAHMEGEBÜHREN

Seminar Modul 2 (10. und 11. Oktober 2016)

Pro Person pro Tag 650 EUR zzgl. MWSt., jeder weitere angemeldete Teilnehmer des gleichen Unternehmens erhält 10 % Rabatt auf die Kursgebühr. Jeder weitere gebuchte Tag der Seminare Modul 1–3 wird mit 10 % rabattiert.

Fördermöglichkeiten: z. B. Bildungsscheck (Förderprogramme können je nach Bundesland variieren).

Die Gebühr beinhaltet ausführliche Seminarunterlagen und elektronische Dateien zur Berechnung von Messunsicherheiten. In der Teilnahmegebühr sind Pausenimbiss, Mittagessen, Abendveranstaltung inkl. gemeinsamen Abendessen enthalten.

Bei Anreise am Vortag laden wir Sie zum „Get Together“ am Vorabend mit gemeinsamen Abendessen ein. Nähere Informationen hierzu bei der Anmeldung.

ANMELDUNG

Anmeldungen online unter www.messunsicherheit.info



ORGANISATION

Ansprechpartner

Frau Sarah Sosath
W.S. Werkstoff Service GmbH
Katernberger Straße 107 | 45327 Essen
Fon +49 201 316844-0 | Fax +49 201 316844-29
seminare@werkstoff-service.de

INHALTLCHE FRAGEN

Ansprechpartner

Herr Eric Poschmann
W.S. Werkstoff Service GmbH
Katernberger Straße 107 | 45327 Essen
Fon +49 201 316844-13 | Fax +49 201 316844-29
e.poschmann@werkstoff-service.de

Jetzt anmelden unter:
www.messunsicherheit.info



W.S. WERKSTOFF SERVICE GMBH

Zu unseren Geschäftsfeldern gehören:

- Zerstörende und zerstörungsfreie Werkstoffprüfung durch unser akkreditiertes Prüflabor
- Schadensanalyse und Sachverständigenhaftigkeit durch unsere akkreditierte Inspektionsstelle
- Dienstleistungen im Industriesektor Eisenbahn durch unsere ZfP-Kompetenzstelle
- Weiterbildung in der Werkstoffprüfung und Wärmebehandlung durch unseren zertifizierten Bildungsträger
- Qualifizierungen in der zerstörungsfreien Prüfung durch unsere anerkannte DGZfP-Ausbildungsstätte

DOZENTEN

Myjam Winning: Mathematik- und Physik-Studium, RWTH Aachen | Promotion und Habilitation, RWTH Aachen, Institut für Metallkunde und Metallphysik | Forschungsaufenthalte am MPIE GmbH Düsseldorf und an der Carnegie Mellon University, Pittsburgh | Ausbildungsleiterin und Dozentin bei der W.S. Werkstoff Service GmbH | Stufe-3-Prüfaufsicht für diverse zerstörungsfreie Prüfverfahren | Privatdozentin an der RWTH Aachen

Ingo Poschmann: Physik-Studium, TU Dresden | Promotion, TU Dresden, Wissenschaftsbereich Metall und Röntgenphysik | Forschungsaufenthalte an der TU Berlin und der Concordia University Montreal | Geschäftsführer und Dozent bei der W.S. Werkstoff Service GmbH | Stufe-3-Prüfaufsicht für diverse zerstörungsfreie Prüfverfahren | Inspektor der akkreditierten Inspektionsstelle



WERKSTOFF SERVICE

W.S. Werkstoff Service GmbH
Katernberger Straße 107 | 45327 Essen
Fon +49 201 316844-0 | Fax +49 201 316844-29
info@werkstoff-service.de
www.werkstoff-service.de

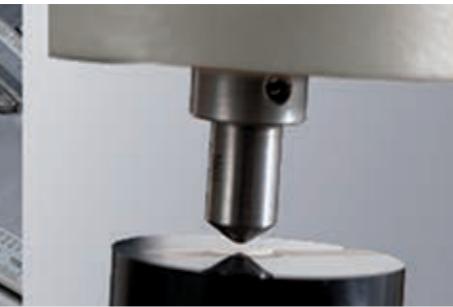
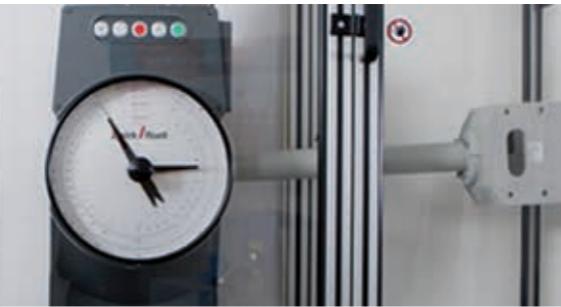
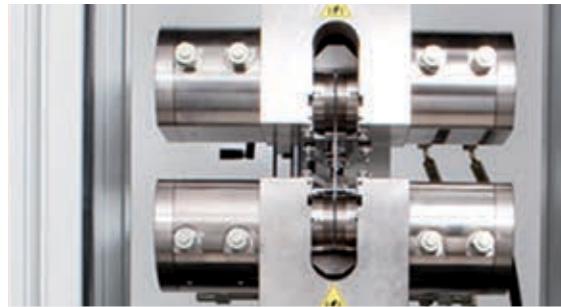


MESSUNSICHERHEITEN IN DER ZERSTÖRUNGSFREIEN PRÜFUNG

ANWENDERSEMINAR
10. UND 11. OKTOBER 2016



WERKSTOFF SERVICE



WARUM LOHNT SICH DIE TEILNAHME AN DIESEM SEMINAR?

Messunsicherheiten sind wichtig für die Bewertung von Prüfverfahren und Prüfergebnissen, für die Qualitätskontrolle und für Konformitätsentscheidungen. Sie haben nicht nur technische, sondern auch wirtschaftliche und ggf. juristische Bedeutung.

Das Seminar vermittelt umfassende Kenntnisse und Vorgehensweisen für die Bewertung von Messwerten und die Berechnung von Messunsicherheiten für zahlreiche zerstörungsfreie Prüfverfahren. Diese gestatten es den Teilnehmern, das Konzept der Messunsicherheiten, auch über die im Seminar besprochenen Prüfmethoden hinaus, anzuwenden.

Wer sollte am Seminar teilnehmen?

- Mitarbeiter von Materialprüflaboren und Kalibrierlaboren
- Stufe-2/3-ZfP-Prüfer aus Produktionsbetrieben und von Prüfdienstleistern
- Prüfaufsichten für die zerstörungsfreie Prüfung
- Beratende Ingenieure und Ingenieurbüros
- Auditoren/Begutachter von Zertifizierungsstellen und Inspektionsstellen
- Verantwortliche für die Qualitätssicherung
- Hersteller von Mess- und Prüfgeräten
- Fachleute aus Forschung und Entwicklung

Was wird im Seminar vermittelt?

- Mathematische und statistische Grundlagen
- Vertiefte Kenntnisse über Entstehung und Identifizierung von MU-Komponenten
- Detaillierte Verfahrensanleitungen für die Berechnung von MU und MU-Budgets
- Ermittlung von MU für zerstörungsfreie Prüfverfahren
- Entscheidungshilfen über die Annahme oder Ablehnung von Produkten und Prozessen auf der Basis von Messungen und Prüfungen
- Optimierung von Prüfprozessen durch Anwendung von Messunsicherheiten-Budgets
- Erstellung und Interpretation von POD-Kurven (Probability of Detection – Detektionswahrscheinlichkeiten) für ZfP-Verfahren
- Vorstellung der relevanten Regelwerke und Normen

TAG 1 (8.30 – 17.00 UHR)

Einführung, Begriffe, Konzepte

- Bedeutung der EN 17025 für den Laborbetrieb
- MU – technische, wirtschaftliche und rechtliche Bedeutung
- MU und Konformitätsbewertungen
- MU – Begriffe, Definitionen, Normen und Spezifikationen

Mathematische Grundlagen der MU

- Fehler und Fehlerfortpflanzung
- Absolute und relative Fehler
- Empfindlichkeitsfaktoren
- Kombinierte und erweiterte Messunsicherheit

Statistische Grundlagen der MU

- Grundgesamtheit und Stichproben
- Wahrer Wert, Mittelwert und Standardabweichung
- Wahrscheinlichkeitsverteilungen
- Konfidenzintervall, Konfidenzniveau

Einführung in die Berechnung von MU

- Berechnung nach Verfahren A (GUM)
- Berechnung nach Verfahren B (GUM)
- Bestimmung mit der Fehlerbereich-Konversion-Methode
- Messunsicherheitsbudgets – Erstellung und Anwendung

Anschließend gemeinsame Abendveranstaltung mit Abendessen

TAG 2 (8.30 – 17.00 UHR)

Bewertung der MU der Kalibrierung von Prüfgeräten

- Messunsicherheiten der Ultraschallprüfung (UT Fehlerprüfung)
- Verfahrensgrundlagen und Bestimmung der MU-Komponenten

Messunsicherheiten der Ultraschallprüfung (UT Dickenmessung)

- Verfahrensgrundlagen und Bestimmung der MU-Komponenten

Messunsicherheiten der Oberflächenrissprüfung (PT, MT)

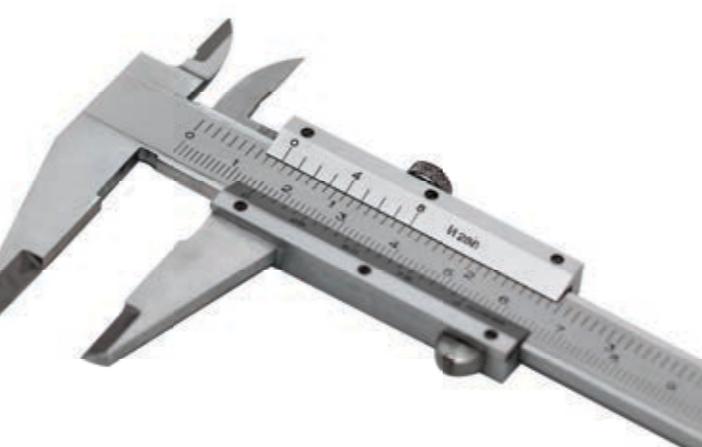
- Verfahrensgrundlagen und Bestimmung der MU-Komponenten

Anwendung von POD-Kurven

- (Probability of Detection) in der zerstörungsfreien Prüfung

Erstellung und Interpretation von POD-Kurven nach der Fehlergröße-Signalhöhen-Methode

Erstellung und Interpretation von POD-Kurven nach der Hit-Miss-Methode



DIE MODULE 1 – 3

Hier finden Sie eine kurze Übersicht der verschiedenen Module und deren Kombinationsmöglichkeiten. Erkundigen Sie sich unter www.messunsicherheit.info oder unter der Tel. 0201 / 316 844 0 über die detaillierten Inhalte der anderen Module und die aktuellen Kombitarife.

Die Module 1 – 3 im Überblick

- Modul 1: Messunsicherheiten in der mechanisch-technologischen Prüfung
- Modul 2: Messunsicherheiten in der zerstörungsfreien Prüfung
- Modul 3: Messunsicherheiten und statistische Analyse von Messdaten

Der erste Seminartag in Modul 1 und Modul 2 befasst sich mit den Grundlagen der Messunsicherheiten und ist somit inhaltlich gleich. Hingegen setzt der zweite Seminartag in Modul 1 und Modul 2 unterschiedliche Schwerpunkte. In Modul 3 wird das jeweilige Wissen vertieft.

Somit sind folgende Kombinationen möglich:

- Kombination A: Modul 1 komplett plus Modul 3
- Kombination B: Modul 2 komplett plus Modul 3
- Kombination C: Modul 1 komplett und Seminartag 2 in Modul 2 (optional mit Modul 3)
- Kombination D: Modul 2 komplett und Seminartag 2 in Modul 1 (optional mit Modul 3)

BUCHEN SIE
UNSERE ATTRAKTIVEN
KOMBIPAKETE
EINFACH ONLINE!